



Le calfatage

Mars 2017 : *L'art et la manière de calfater 730 mètres de bordés !*

C'est certainement l'opération la plus fastidieuse du chantier car elle garantira l'étanchéité et donc évitera d'avoir à renflouer la péniche !

La technique utilisée depuis l'origine des bateaux assemblés avec des planches bord à bord consiste à bourrer entre les planches de la filasse. Le joint réalisé peut être recouvert par précaution de mastic ou tout produit permettant d'assurer l'étanchéité.

Ce n'est pas moins de 730 mètres de calfatage qu'il faudra réaliser pour Belle de Grignon, sachant que dans notre cas seuls le fond et les cinquante premiers centimètres des planches de bordés basses doivent être calfatés avec le plus grand soin. En effet il a été calculé par notre architecte naval que le tirant de notre péniche ne devrait pas excéder 40 centimètres. Ce qui ne veut pas dire que le reste devra être négligé au cas où nous chargerions un jour 80 tonnes de matériaux ou de passagers.

Il faut tout d'abord préciser que pour notre chantier nous avons privilégié de la cordelette composée de plusieurs brins de type « BITORD » Ce qui permet d'avoir un cordon plus épais que l'on peut enduire préalablement de goudron de pin.

Pour calfater il faut également des outils que nos « calfateurs » grignonnais ont pris soin de fabriquer eux-mêmes. Le marteau à calfat a une forme particulière pour éviter la résonance et ainsi des douleurs dans les poignets et bras. Les burins ou couteaux ont été adaptés pour le travail sur notre péniche.

Ne manque plus que l'huile de coude et la bonne humeur !





Le calfatage

