



## Février 2016 *La pose des bordés : le cintrage « made in Grignon »*

Le travail de nos charpentiers deviendrait presque de la routine. Mais il ne faut pas minimiser la tâche, car il y en a encore plus de nombreuses planches de bordés à poser. Les opérations d'ajustement, de pose de bandes métalliques, de pose de clous, de calfatage et de protection pour l'étanchéité sont toujours fastidieuses et nécessaires.

Pour la réalisation de la proue de la péniche des planches de bordés cintrées sont à réaliser. Nos charpentiers ont fait à nouveau preuve d'ingéniosité. Le chêne de forte épaisseur doit être travaillé de manière à s'adapter à la forme de l'étrave. Les opérations se suivent : mise en place des planches de chênes dans le caisson « étanche », préparation de la vapeur dans le « sputnik local », injection de celle-ci dans le caisson qui permet de chauffer le bois pendant quelques heures pour le rendre malléable, cintrage manuel à l'aide du gabarit et maintien en forme par des serres-joints, positionnement, ajustement et assemblages des planches sur les courbes.

